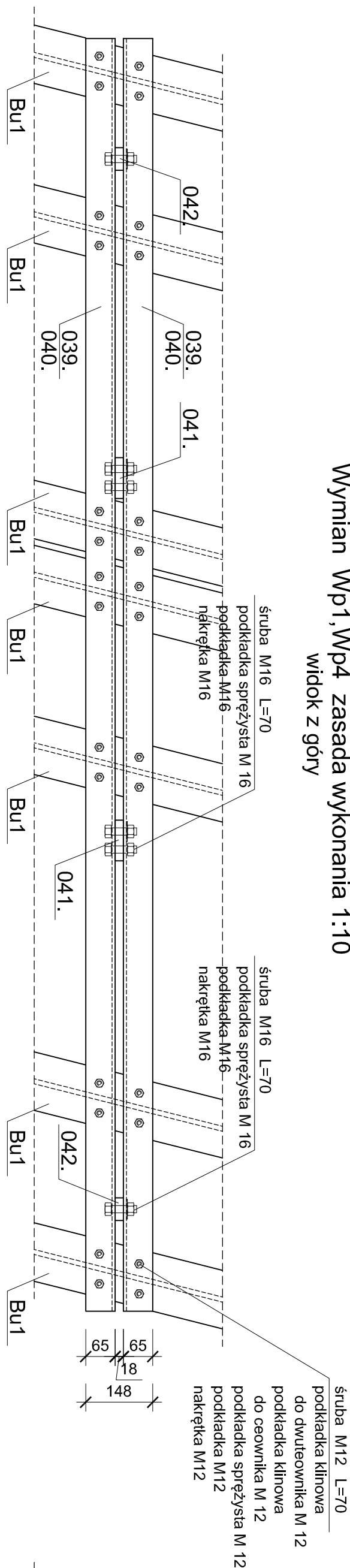
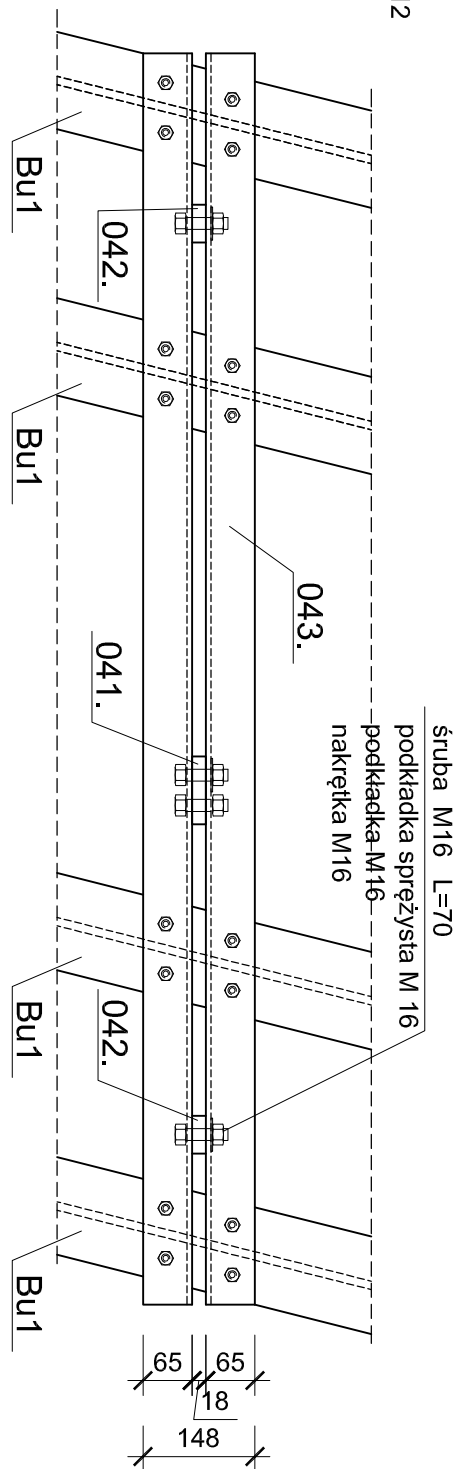


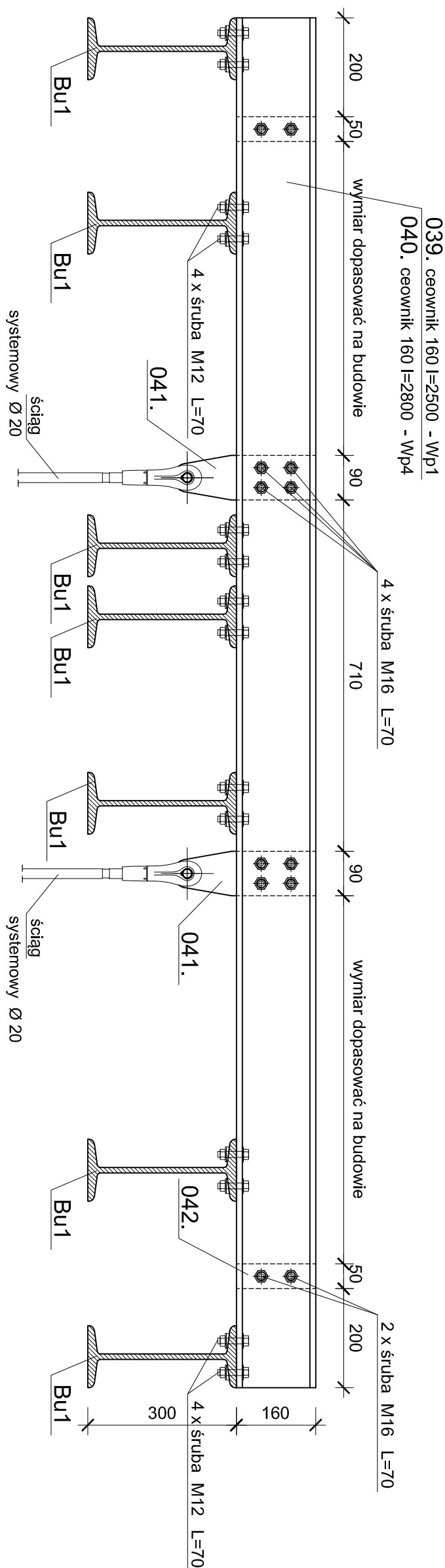
Wymian Wp1, Wp4 zasada wykonania 1:10
widok z góry



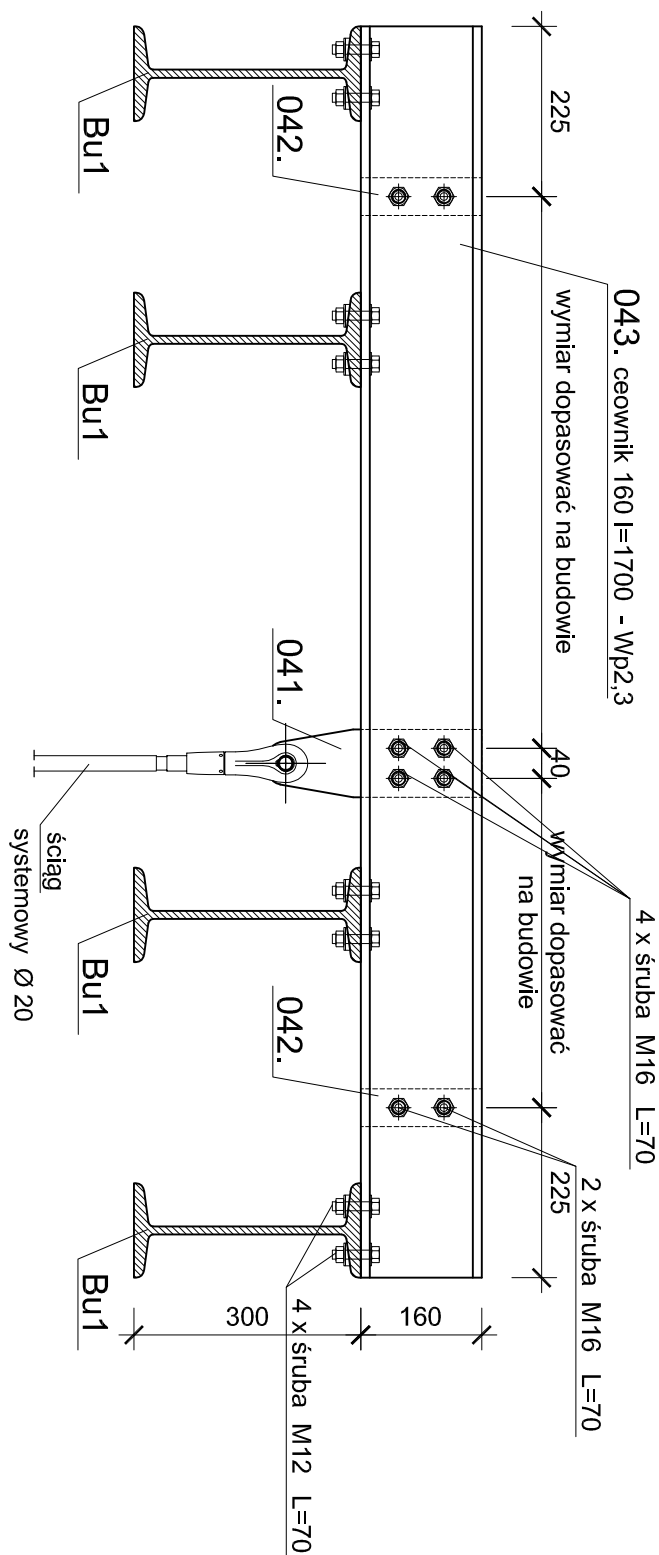
Wymian Wp2, Wp3 zasada wykonania 1:10
wzrost z góry



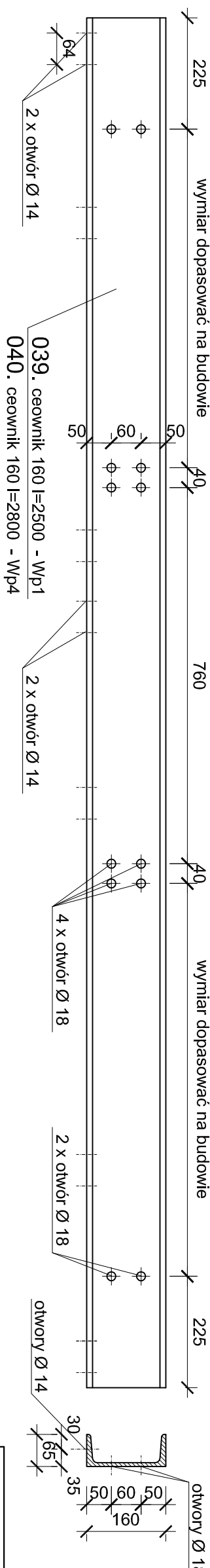
widok z boku



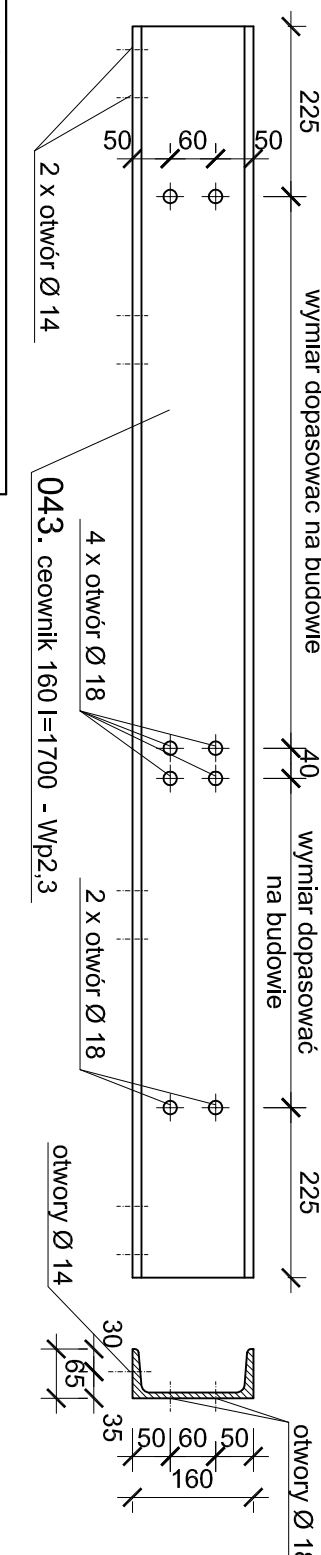
widok z boku



Wymian Wp1,Wp4 1:10
widok z boku



Wymian Wp2, Wp3 1:10
widok z boku

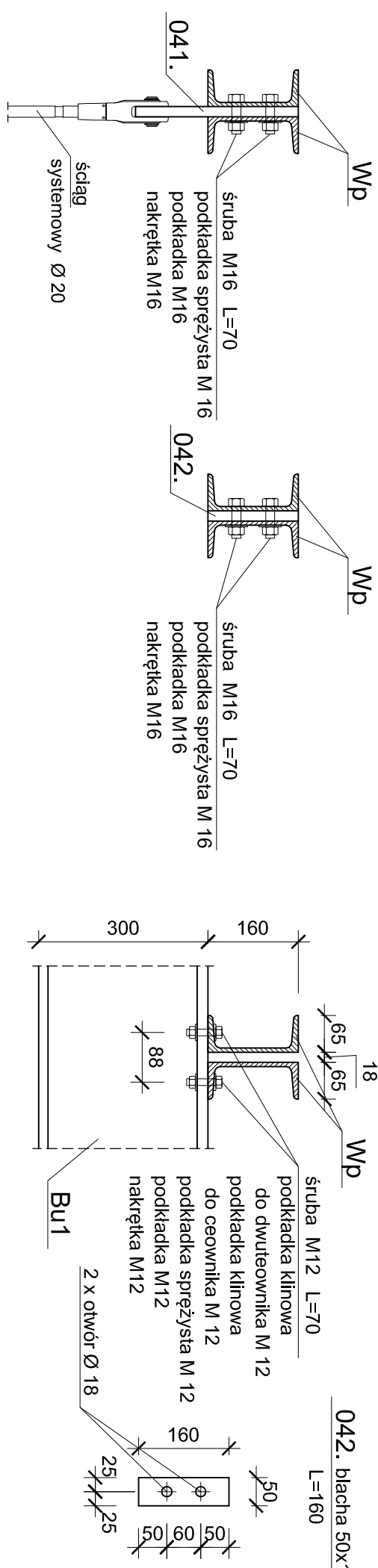


| Wykaz stali konstrukcyjnej profilowej dla empy (poz. stych) | | | | | |
|---|---------------|--------|------------|-------|--------------|
| Poz. | Profil | Wymiar | Gat. stali | sztuk | Razem |
| 039. | ceownik 160 | 2500 | St35X | 2 | kg/m 94.00 |
| 040. | ceownik 160 | 2800 | St35X | 2 | 18.80 105.28 |
| 041. | blachta 80x18 | 289 | 18G2A | 6 | 12.70 22.02 |
| 042. | blachta 50x18 | 160 | St35X | 8 | 7.07 9.05 |
| 043. | ceownik 160 | 1700 | St35X | 4 | 18.80 127.84 |
| 044. | ceownik 100 | 600 | St35X | 12 | 10.60 76.32 |
| 045. | ceownik 100 | 700 | St35X | 8 | 10.60 59.36 |
| 046. | ceownik 100 | 600 | St35X | 2 | 10.60 12.72 |

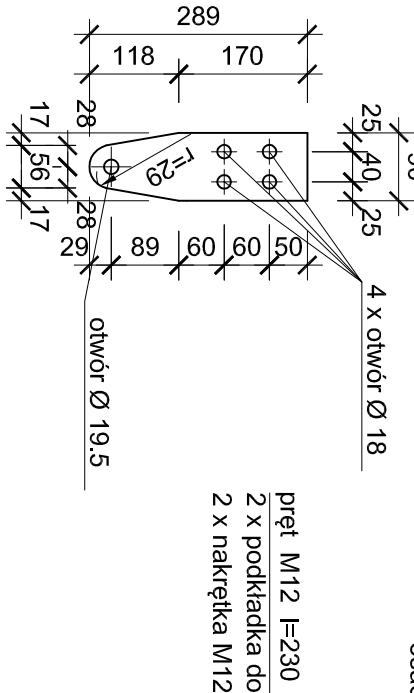
| | |
|------------------------------|--------|
| Ogółem (kg) | 506,59 |
| Dodatek na spoiny 1,8 % (kg) | 9,11 |
| Razem dla (kg) | 515,70 |

Wymiary elementów 039,040,043 sprawdzić z natury na budowie

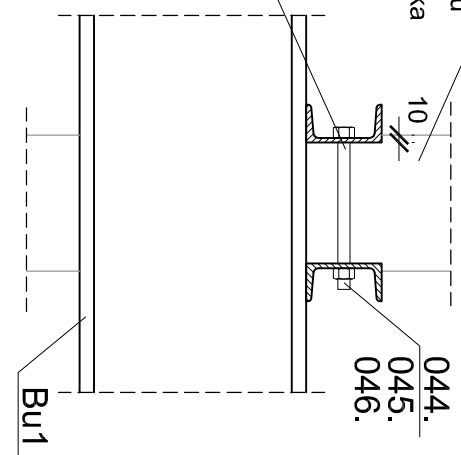
Wymian Ws1,2,3, zasada wykonania 1:10
Ws1 sztuk 6, Ws 2 sztuk 4, Ws 3 sztuk 1



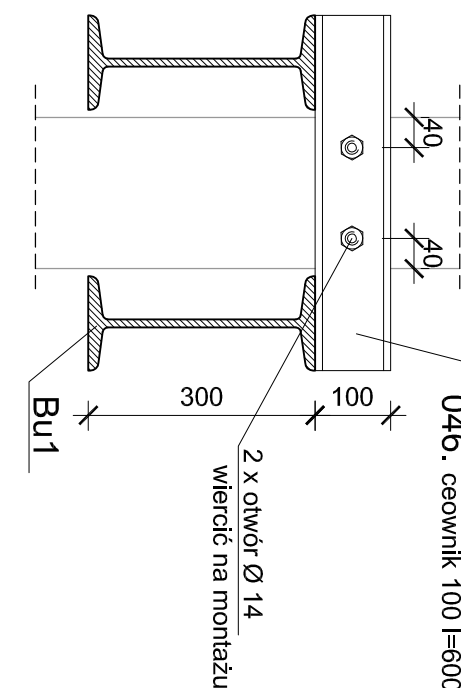
041. blacha 90x18



stolec ramy pełnej
podcięty w miejscu
osadzenia ceownika




44. ceownik 100 l=600 - Ws1



| Zestawienie łączników | | Sztuk |
|-----------------------|---------------------------------------|-------|
| Poz. | Łączniki | |
| 1 | Ściąg systemowy Ø 20 L= 4900 | 6 |
| 2 | Śruba M 12 L=70. Klasa 4,8 | 84 |
| 3 | Podkładka klinowa do dwuteownika M 12 | 84 |
| 4 | Podkładka klinowa do ceownika M 12 | 84 |
| 5 | Podkładka sprężysła M 12 | 84 |
| 6 | Podkładka M 12 | 84 |
| 7 | Nakrętka M 12 | 128 |
| 8 | Podkładka do drewna M 12 | 44 |
| 9 | Pełn gwintowany na końcach M 12 L=220 | 22 |
| 10 | Śruba M 16 L=70. Klasa 4,8 | 40 |
| 11 | Podkładka sprężysła M 16 | 40 |
| 12 | Podkładka M 16 | 40 |
| 13 | Nakrętka M 16 | 40 |

[illegible]

Śruby: klasy 4.8
 Stal: - St3SX, St3SY, 18G2A
UWAGI:
 1. Zabezpieczenie antykorozyjne p.poz. patrz opis
 2. Otwory w elementach Wp, Bu 1 wieciec na montaż długości elementów sprawdzić z natury
 3. Długość ścigu sprawdzić z natury
 4. Bezwzględny zakaz spawania w poziomie strychu
 5. Używanie belek Bu1 patrz rzut K-7

| | | | |
|--|--|--|--|
|  | | Tytuł dokumentu 320 / IR / 2013 | |
| Nazwa projektu PRZEBUDOWA (MODERNIZACJA) Z CZĘŚCIOWĄ ZMIANĄ SPOSOBU UŻYTKOWANIA WNETRZJ BUDYNKU MUZEUM TRYKOCYNOWA MIESZĄCEGO SIĘ W POŁĄCZENIEM BUDYNKU KOSZOLÓRA PW ŚW. PIOTRA PAPIA W HELU PRZY UL. BULWAR WĄDROŃSKI 2 | | Data wykonania 356 / 2014 / EMPORA | |
| Nazwa i adres inwestora Muzeum Podkowiec w Helu, Bulwar Wądroński 2, Hel [dz. nr ewid. 246 i 247, obr. powiat Pucki] | | | |
| Nazwa i adres wykonawcy Narodowe Muzeum Morskie, Olimpińska 9-13, 80-751 Gdańsk | | | |
| Tytuł techn. projektu Projekt przebudowy | | Data oprac. projektu 01.04.2013 | |
| Inicjator projektu inż. ANDRZEJ BELA | | Projektant inż. Andrzej Bela | |
| Inżynier inż. MICHAŁ KOWAŁSKI | | Asystent inż. Andrzej Bela | |
| Wykonawca PROJEKT WYKONAWCZY EMPORY I STROPU MJD PREZBIITERIUM | | Data 2013 | |
| Wykonawca PW ARCH.-KONSTR. | | Data 2014 | |
| Wykonawca WYMANY W POZIOMIE PODDASZA | | Data 2014 | |
| Wykonawca AK | | Data 2014 | |
| Wykonawca K-7 | | Data 2014 | |