|  |
| --- |
| OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – CZĘŚĆ III d SIWZ – Formularz asortymentowo-cenowy |
| PAKIET NR 4 - **PO MODYFIKACJI** |
| L.P. | SYMBOL | OPIS | ILOŚĆ | Producent/model | Cena jednostkowa netto | Cena netto | Podatek VAT | Cena brutto |
| 1. | **-** | Stół warsztatowy (strugnica stolarska)- wymiary: 1300 - 1800 x 600 - 800 x 900 mm- wysokość robocza: 900 mm - dostosowany dla osób prawo i lewo ręcznych - blat: drewno bukowe, olejowane- minimum dwa dociski śrubowe drewniane ze stalowymi wrzecionami o długości roboczej 600 - 750 mm; maksymalne rozwarcie docisku 140 - 150 mm - grubość blatu 80 - 110 mm- wbudowana szafka składająca się z jednej dużej przegrody z drzwiami oraz 3 szuflad- szafki montowane do gotowego stołu, bez konieczności jego rozkręcania- masa do 115 - 125 kg - zacisk drewniany - zintegrowane imaki stalowe minimum 4 sztuki: okrągłe, które mocuje się w otworach blatu i stojakach stołów | 1 |  |  |  |  |  |
| 2. | **-** | Pilarka uniwersalna do drewna- do cięcia poprzecznego i wzdłużnego drewna i materiałów drewnopochodnych, a także twardych tworzyw sztucznych o podobnej do drewna podatności na obróbkę- stół wykonany z cynkowanej blachy- podstawa pilarki lakierowana proszkowo- zespół piły podwójnie łożyskowany, z oddzielną regulacją przechyłu (w zakresie 90-45°) i wysokości piłowania przy pomocy śrub pociągowych- prowadnica równoległa przemieszczana na całej szerokości stołu, z mocnym zaciskiem mimośrodowym- mobilność: koła jezdne oraz odkładana rękojeść- stół ruchomy, wyposażony w liniał uciosowy i prowadnicę, porusza się na regulowanych rolkach po szynie- gotowe wyprowadzenie do podłączenia odciągu trocin- klasa szczelności minimum IP54 lub równoważna- wyłącznik przeciążeniowy - hamulec- stycznik wyzwalany przy zaniku napięcia- zamykana pokrywa- ruchomy stół- tylny blat przedłużający- piła tarczowa z węglików spiekanych - szyna prowadnicy - podziałka milimetrowa- pilarka dostarczana jest w komplecie w stanie zmontowanym (z wyjątkiem klina rozszczepiającego i stołu ruchomego)Dane techniczne: - wymiary stołu: 790 - 810 x 500 - 550 mm- wymiary stołu z blatem przedłużającym: 1500 - 1600 x 500 - 550 mm- wysokość robocza: 810 mm- wysokość cięcia piły przy minimum: 90°/45°: 90/60 mm- przechył tarczy piły minimum w zakresie: 90°-47°- maksymalna szerokość piłowania z prowadnicą bez blatu/z blatem: 300 - 310 / 800 - 850 mm- średnica piły × średnica otworu piły: 315x30 mm- prędkość obrotowa piły: 2800 obr/min- wysokość cięcia stół ruchomy wkładka przed tarczą piły 90-25 mm: 600-670 mm- króciec odciągowy Ø: 100 mm- napięcie zasilania: 230 V 1-faz. 50 Hz- moc silnika minimum: 1,6 kW- masa maksymalnie 50 kg- bez konieczności trwałego mocowania do podłoża | 1 |  |  |  |  |  |
| 3. | **-** | Strugarka wyrówniarko-grubościówkaDane techniczne:- napięcie: 230 V- moc minimum: 2,0 kW- długość stołu-wyrówniarka: 1000 - 1100 mm- długość stołu-grubościówka: 400 - 500 mm- wysokość stołu: 840 - 900 mm- szerokość strugania wyrówniarka: 260 - 270 mm- szerokość strugania grubościówka: 255 - 270 mm- maksymalna grubość materiału przy strug. grub: 160 - 170 mm- maksymalna grubość wióra wyrówniarka/grubościówka:  3 / 3 mm- prędkość posuwu materiału minimum: 5 m/min- średnica głowicy: 60- 65 mm- ilość noży: minimum 2 sztuki- obroty głowicy minimum: 6500 obr/min- masa 60 - 70 kg- korpus i stół wykonane z odlewu aluminiowego z rowkowanym - wyważona głowica strugająca- maszyna przystosowana jest do dołączenia odciągu wiórów (wyrówniarka i grubościówka) o średnicy 100 mm - klasa obudowy minimum IP 54 lub równoważnaWyrówniarka: - przedni stół strugarski z możliwością regulacji grubości wióra poprzez śrubę pociągową- przekładnia prowadząca wyrówniarki wykonana z profilu aluminiowego - nastawiana w zakresie 90 - 45 stopni Grubościówka:- stół z odlewu z regulacją wysokości za pomocą 4 śrub pociągowych - zintegrowany kaptur odciągowy wiórów, z regulacją wysokości - samoczynny posuw materiału z zabezpieczeniem przeciwodbiciowym- max szerokość strugania: minimum 250 mm- max grubość elementu struganego 150mmWyposażenie: - wałek strugarski 3 nożowy - średnica: 75 mm- uchylny ogranicznik 90-45 stopni- silnik - wyłącznik wyzwalania przy zaniku napięcia- nastawny ogranicznik wyrówniarki- stojak podłogowy | 1 |  |  |  |  |  |
| 4. | **-** | Pilarka taśmowa do drewna - do przecinania litego drewna i materiałów drewnopodobnych, a także materiałów korkowych, twardej gumy oraz tworzyw sztucznych, przy użyciu odpowiedniej piły taśmowej- spawana konstrukcja stalowa- dwie prędkości- naprężenie piły regulowane pokrętłem- dźwignia szybkiego naciągu- żeliwne koła prowadzące taśmę z bieżnikiem gumowym, osadzone na pyłoszczelnych łożyskach kulkowych- koło górne napinane sprężyną- stół żeliwny przechylany, wyposażony w rowek prowadzący do przykładni uciosowej- oddzielna podstawa oraz przekładnia uciosowa- klasa szczelności obudowy IP 54 lub równoważnaDane techniczne:- odległość piła-korpus maszyny: 300 - 310 mm- prędkość piły taśmowej minimum w zakresie: 380-820 m/min- maksymalna grubość materiału: 200 mm- przechył stołu: 0-45 stopni- długość piły taśmowej: 2370 mm- szerokość piły taśmowej: 6-19 mm- średnica kół: 315 mm- króciec odciągowy Ø: 100 mm- wymiary stołu: 480 - 500 x 400 - 420 mm- napięcie zasilania: 230 V 1-faz. 50 Hz- moc silnika minimum: 750 W- masa: 70 - 75 kg- bez konieczności trwałego mocowania do podłoża | 1 |  |  |  |  |  |
| 5. | **-** | Tokarka do drewna zwykła- wyposażona w urządzenie do kopiowania - rozstaw kłów 1500 mm- moc silnika 1,1 kW,- minimalna prędkość obrotowa 2800 obr./min - masa 210 - 230 kg- bez konieczności stałego mocowania do podłoża- minimum 4 prędkości obrotów trzpienia 500/1000/1950/2800 obr/min- trzpień precyzyjnie ułożony i podtrzymkę ruchomąŚrednica obróbki:- poprzez suport 160 mm- poprzez prowadnicę 430 mm- długość kopiowania 1300 mmUrządzenie do kopiowania:- minimalna długość kopiowania 1500 mm- minimalna głębokość: 40 - 45 mm | 1 |  |  |  |  |  |
| 6. | - | Frezarka pionowa do drewna dolnowrzecionowa- 4 prędkości nastawiane w przekładni pasowej- podstawa z blachy stalowej- stół z żeliwny- wyposażona w króciec umożliwiający dołączenie do odciągu wiórów- wysokość wrzeciona ustawiana za pomocą pokrętła z gałką blokującą- zabezpieczenie silnika minimum klasy IP54 lub równoważne- regulowana przekładnia i głowicą frezarskąDane techniczne:- prędkość obrotowa silnika: 2800 obr/min- wymiary stołu: 480 - 500 x 650 - 690 mm- wysokość stołu minimum: 900 mm- średnica trzpienia: 30 mm- maksymalna wysokość docisku: 95 - 100 mm- prędkości obrotowe wrzeciona minimum: 1800 / 3000 / 6000 / 9000 obr/min- maksymalna średnica frezu: 180 - 200 mm- odciąg: 100 mm- napięcie zasil.: 400 V 3-faz.- moc silnika: 2.8 kW- masa: 140 - 150 kg | 1 |  |  |  |  |  |
| 7. | **-** | Odciąg wiórów i trocin- urządzenie mobilne - podstawa jezdna - moc silnika: 0,55 - 0,75 kW- obroty: minimum 2800 obr./ min- wydajność odsysania minimum 1000m3/h- - średnica króćca ssawnego 100mm- objętość worków: minimum 90 l- ilość worków odpadowych: minimum 1- napięcie 230 V- masa poniżej 30 kg- poziom hałasu poniżej 85 dB- przewód ssawny elastyczny o długości minimum 2,5 m | 1 |  |  |  |  |  |
| 8. | **-** | Regał narzędziowy- wym. (szerokość/głębokość/wysokość) 1000 x 300 x 2000 -2200 mm, dopuszcza się tolerancję wymiarową w stosunku do podanych wartości w zakresie ± 5%- wykonany ze stali cynkowej- konstrukcja zapewniająca stabilność- wyposażony w 5 półek z blachy ocynkowanej- możliwość regulacji rozmieszczenia półek- nośność półki min. 90 kg | 2 |  |  |  |  |  |
| 9. | **-** | Stół warsztatowy z nadstawką- stół warsztatowy z 1 szafką uchylną i 1 szafką 4-ro szufladową- stelaż wykonany w konstrukcji spawanej- szuflady na prowadnicach kulkowych zamykane zamkiem centralnym- blat stołu o grubości minimum 40 mm oklejony sklejką - drzwi zamykane zamkiem cylindrycznym- wymiary stołu: 1500 - 1600 x 700 x 850 - 900 mm- nadstawka narzędziowa z haczykami na narzędzia- malowany metodą proszkową i wykonane z blachy o grubości 0,8/1,0 | 1 |  |  |  |  |  |
| 10. | **-** | Elektronarzędzia i narzędzia ręczne | 1 kpl |  |  |  |  |  |
| **Multiszlifierka:**Charakterystyka produktu:- regulacja prędkości obrotowej- blokada wrzeciona- innowacyjna nakrętka kształtowa: wymiana osprzętu bez użycia klucza- zintegrowany uchwyt: do zawieszania narzędzia na statywie narzędziowym - wymienne szczotki- miękki uchwytDane techniczne:- wejściowa moc znamionowa (W): minimum 130- napięcie (V): 230- masa narzędzia (kg): 0,5 - 0,6 kg- prędkość bez obciążenia (obr/min): 10.000 - 33.000Wyposażenie standardowe:- narzędzie wielofunkcyjne - co najmniej 25 akcesoriów - wałek giętki- płyta DVD z przykładami kreatywnych zastosowań narzędzia- walizka do przechowywania | 1 szt |
|  | **Wiertarko - wkrętarka:**- dioda LED oświetlająca obszar roboczy z funkcją opóźnionego wygaszania- hamulec silnika- kontrola prędkości obrotowej- prędkość obrotowa zakresach 0 - 350 / 0 - 1200 min-1 lub większych - ilość ustawień momentu: minimum 18- ilość biegów: minimum 2- obroty w lewą i prawą stronęWyposażenie podstawowe:- walizka- kabura- latarka - 2 akumulatory o napięciu 10,8 V i pojemności minimum 1,3 Ah- ładowarka do akumulatorów- szybkomocujący uchwyt wiertarski 10 mm- końcówka wkrętakowa- komplet wkrętów- talerz szlifierski z rzepem na trzpieniu - krążki ściernie pełne na rzep o ziarnistości od 100 do 500 - 50 sztuk- wiertła szlifierskie (średnice od 1 do 13 mm - 25 sztuk)- szczotka trzpieniowa z mosiądzu 100 mm - szczotka trzpieniowa mosiądz 75 mm | 1 szt |
| **Piła kabłąkowa do mokrego drewna:**- stalowa owalna ramka zapobiega skręcaniu i wyginaniu- hartowane zęby nie wymagają ostrzenia- osłona ręki- idealna do świeżego drewna | 1 szt |
| **Piła kątowa z ukosem:**- piła ukośnica- długość: 550mm- regulacja pochylenia brzeszczotu | 1 szt |
| **Piła ręczna 500 mm**- piła płatnica - do cięcia belek, desek, płyt gipsowo-kartonowych, betonu komórkowego- brzeszczot o grubości 0,85 mm | 1 szt |
| **Piła do drewna ze skrzynką uciosową:**-materiał - stali 65Mn- zęby HRC 50-54 - polerowany, bardzo sprężysty płat roboczy- rączka ze wstawką z antypoślizgowej gumy- zęby - 3 krawędzie skrawające - system zapobiegający zakleszczaniu sie piły w drewnie.- skrzynka uciosowa wykonana z twardego tworzywa ABS, posiada prowadnice w 4 wymiarachDane techniczne:- długość ostrza piły: 350 - 370 mm,- twardość zębów: 50-54 HRC- wielkość zębów: minimum 12 zębów/cal | 1 szt |
| **Zestaw do lutowania:**- składa się z lutownicy kolbowej i transformatorowejDane techniczne:- napięcie: 230V/50Hz- lutownica transformatorowa: minimum 100W- lutownica kolbowa: minimum 30W- czas nagrzewania (min): <1- masa zestawu: poniżej 2,5 kg Wyposażenie standardowe:- lutownica kolbowa- lutownica transformatorowa- podstawka dla lutownicy kolbowej- odsysacz- uchwyt do lutowania ze szkłem powiększającym- cyna i kalafonia- zestaw końcówek lutowniczych- walizka | 1 kpl |
| **Strug ręczny płaszczyznowy:**- strug z klinem i wzmocnieniem klina- równiak - nóż ustawiony pod kątem 45°, bez odchylaka- gładzik - nóż ustawiony pod kątem 45°, z odchylakiem- gładzik 104 S - nóż ustawiony pod kątem 50°, z odchylakiemKorpus: z drewna bukowegoStopa**:** z drewna grabowego Nóż**:** ze stali- długość struga minimum 240 mm - szerokość noża - minimum 48 mm  | 1 szt |
| **Wkrętak z wymiennymi bitami:**- dwa wymienne groty: 140 - 150 mm (magnes + blokada bitów), 50 - 90 mm (magnes) - co najmniej dwumateriałowa rękojeść z obrotowym, metalowym kapslem ułatwiającym kontrole wkrętaka - możliwość zastosowania grotów do pracy z elektronarzędziami - wbudowana w rękojeść trójpozycyjna grzechotka - uchwyt ułatwiający przenoszenie dużych momentów obrotowych- możliwość przechowywania minimum 6 sztuk, bitów w rękojeści - skrzynka z tworzywa sztucznego -min15 szt. bitów wykonanych z stali chromowo-wanadowej. Komplet musi zawierać końcówki robocze płaskie, krzyżowe, gwiazda, imbusowe.,  | 1 kpl |
| **Dłuta:**ostrza wykonano z kilku warstw miękkiej i twardej staliOstrza dłut twardość **63-64 HRc**Dłuta na odwrocie posiadają zagłębienie zmniejszające powierzchnię styku  pomiędzy narzędziem, a materiałem | 1 kpl |
| 11. | **-** | Palenisko kowalskie z okapem wyciągowymPalenisko:- wymiary stołu: 1500 - 1600 x 600 - 610 x 750 mm- 2 kotliny- okap z wentylatorem- moc silnika - 0,55 kW- bez konieczności stałego mocowania do podłoża- masa 130 -140 kg - zasilanie 1~ lub 3~- zawór z pokrętłem Okap wyciągowy:- wymiary 1500 - 1600 x 600 -610 x 700 - 750 mm- wydajność minimum 0,17 m3/s  | 1 |  |  |  |  |  |
| 12. | **-** | Piec kowalski z okapem wyciągowymPiec:- jednopalnikowy - wymiary komory roboczej: 210 - 220 x275 - 285 x 150 - 160 mm- typ palnika: gaz propan-butan- okap z wentylatorem- uchylna klapa z dźwignią- klapę można mocować na różnych wysokościach w zależności, od wielkości nagrzewanego wsadu- zużycie gazu do 1.0 kg/h przy temperaturze roboczej 1250 °C- bez konieczności stałego mocowania do podłoża- masa do 10 kg - wymiary całkowite pieca: 270 - 280 x 340 - 350 x 340 - 350- komora robocza pieca wykonana jest z betonu ogniotrwałego- betonowy rdzeń pieca jest izolowany od blaszanego płaszcza warstwą ogniotrwałej wełnyOkap:- wymiary 600 - 800 x 500 - 600 x 500 - 600 - wydajność wentylatora 0,12 m3/s | 1 |  |  |  |  |  |
| 13. | **-** | Stół spawalniczy z odciągiemStół:- wymiary: 1200 - 1300 x 630 - 650 x 850 - 900 mm z odciągiem- wyposażenie: szafka narzędziowa- bez konieczności stałego mocowania do podłoża- ilość rusztów: 2- moc silnika minimum 0,37 kWOdciąg:- wydajność wentylatora minimum 800m3/h- masa maksymalna 190 kg  | 1 |  |  |  |  |  |
| 14. | **-** | Tokarka uniwersalna - wymiary: 1700 - 1900 x 600 - 700 x 1600 - 1700 mm - długość obrabianego elementu: 1000mm- prześwit wrzeciona: 38 mm- średnica tłoczonego elementu nad łożem: 330 - 350 mm- wysokość kłów minimum 165 mm- szerokość łoża 180 mm- zakres obrotów co najmniej: 65 - 1810 obr./min- zakres posuwów wzdłużnych minimum do 1,2 mm / obrót- zakres posuwów poprzecznych minimum do 0,25 mm / obrót- stożek konika MK 3 lub równoważny- moc silnika 100% 1,5 kW - moc silnika 40% 2,2 kW - bez konieczności mocowania do podłoża- zasilanie 400V - masa poniżej 600 kg  | 1 |  |  |  |  |  |
| 15. | **-** | Wiertarko – frezarka- zmiana kierunku obrotów lewo-prawo dla gwintowania- posuw roboczy przy pomocy kółka ręcznego (frezowanie)- posuw wrzeciona za pomocą pokrętła (wiercenie)- przełącznik zgrubnego i dokładnego posuwu ręcznego- zasilanie 230 V ~50 Hz- maksymalna średnica wiercenia w stali: 24 - 25 mm- maksymalna średnica freza czołowego: minimum 70 mm- maksymalna średnica freza trzpieniowego: minimum 30 mm- odległość osi wrzeciona od kolumny 200 - 250 mmmm- wymiary stołu 250x550 mm- wysuw tuli wrzeciona 90 - 100 mm- skok wrzeciona: 160 mm- kąt pochylenia głowicy +/- 90o- zakres obrotów: 80 - 3100 obr/min- moc silnika minimum 2,2 kW- 3 zakresy obrotów wrzeciona: niskie 80 - 110; średnie 160 - 1700; wysokie 320 - 3100;- wymiary stołu: 700 - 750 x 200 - 210 mm- masa poniżej 300 kg - bez konieczności trwałego mocowania do podłoża | 1 |  |  |  |  |  |
| 16. | **-** | Automat spawalniczy- spawanie wszystkimi rodzajami elektro otulonych, wyłączając aluminium i jego stopu**Wyposażenie minimum:**- uchwyt spawalniczy 3 m- uchwyt masowy 3 m- rolki prowadzące**Dane techniczne:**- napięcie zasilania: 230V- prąd spawania: 200A- pobór mocy: 6 - 6,5 kVA- zakres regulacji: płynny- masa poniżej 34 kg- maksymalna wielkość szpuli: 5kg- zabezpieczenie zasilania: 20A- cykl pracy 60 % | 1 |  |  |  |  |  |
| 17. | **-** | Szlifierka stołowa dwutarczowa- napięcie: 230 V- moc: minimum 0,9 kW- wymiary tarcz: 200 x 32 x 32- zakres obrotów wrzeciona: minimum do 2950 obr/min- rozstaw ściernic: 350 - 400 mm- wysokość od osi wrzeciona: 140 - 150 mm- prąd znamionowy: 4 A- masa poniżej 30 kg  | 1 |  |  |  |  |  |
| 18. | **-** | Stół warsztatowy- 1 szafka z czterema szufladami- 1 szafka z półką- zamykane zamkiem cylindrycznym- masa 170 - 250 kg- 1600 x 700 - 800 x 850 - 900 mm | 1 |  |  |  |  |  |
| 19. | **-** | Imadło kowalskie- szerokość szczęk: 150 - 160 mm - korpus: staliwny, stalowy- typ: stałe- szczęka stała i ruchoma wykonane z wysokiej jakości staliwnych odlewów- pozostałe detale wykonane z wysokogatunkowej stali konstrukcyjnej- nacięty molet na powierzchniach chwytowych szczęk- szerokość części mocującej imadła - 170 - 200 mm- maksymalna siła mocowania: minimum 3600 Nm- długość: 800 - 1000 mm- masa: 35- 44 kg | 1 |  |  |  |  |  |
| 20. | **-** | Imadło ślusarskie - imadło stałe- szerokość szczęk co najmniej 150 mm - masa maksymalnie 10 kg -kowadełko | 1 |  |  |  |  |  |
| 21. | **-** | Kowadło jednorożne + pień kowalskiKowadło jednorożne:- wysokogatunkowe staliwo stopowe- bitnia kowadła : hartowana, krawędzie odpuszczane, powierzchnia szlifowana- róg w kształcie stożka o przesuniętej osi symetrii- próg z przodu bitni - otwór okrągły Ø 12,5 mm i kwadratowy 22 mm- stopka do spęczania - podstawa kowadła od spodu frezowana- masa do 26 - 30 kg Pień kowalski:- podstawia kwadratowa- z drewna gatunku liściastego - minimum dwie obejmy ściskające - masa: 55 - 65 kg | 1 |  |  |  |  |  |
| 22. | **-** | Kowadło dwurożne + pień kowalskiKowadło:- kowadła posiadają minimum 1 otwór kwadratowy oraz dwa otwory okrągłe Ø 12,5 mm i Ø 16 mm- rogi okrągłe w kształcie smukłych stożków o przesuniętej osi symetrii- w tylnej części bitnia zakończenie rogiem ostrosłupowym - w podstawie kowadła znajduje się stopka do spęczania materiału- podstawy kowadeł mają kształt powstały na planie koła - płaszczyzna podstawy jest od spodu frezowana- masa: 70 - 75 kgPień kowalski:- podstawia kwadratowa- z drewna gatunku liściastego - minimum dwie obejmy ściskające - masa: 80 - 90 kg | 1 |  |  |  |  |  |
| 23. | **-** | Wiertarka stołowaDane techniczne:- napięcie sieciowe 230 V ~ 50 Hz- moc minimum 500 W - liczba obrotów wrzeciona minimum w zakresie 280 – 2350 min-1 (9 stopni)- nachylenie stołu wiertarskiego minimum od -45° do +45°- nasadka uchwytu wiertarskiego 16 mm- średnica wiertła minimum w zakresie Ø 3-16 mm- wysunięcie minimum 115 mm- maksymalna głębokość wiercenia minimum 50 mm- masa netto 20 - 24 kg- masa brutto maksymalnie 25 kgWyposażenie:- uchwyty - płynna regulacja wysokości stołu - stabilne stopy z podstawką - składana osłona przed wiórami- uchwyt wiertarski na kluczyk - włącznik/ wyłącznik z wyłącznikiem napięcia zerowego- obracany pierścień skalowania do precyzyjnego ustawiania głębokości wierceni - przechylany i obracany stół wiertarski- łożyskowane wrzeciono wiercące | 1 |  |  |  |  |  |
| 24. | **-** | Wanna na olej do hartowania- wymiary: 800 x 400 x 300- do hartowania w łaźni olejowej lub w wodzie- ze stali konstrukcyjnej, pokryta powłoką**- typ: olejowa,****- wymiary przestrzeni roboczej (pole na wsad): A=800 x B=400 x H=300mm,** **- zakres temperatury pracy medium: od 20°C do 150°C st. C.,****- pojemność wanny:** **- Pojemność rzeczywistą wanny określają je wymiary,****- Pojemność roboczą określi pracownik wykonujący zabieg hartowania uwzględniają wielkość przedmiotu hartowanego,****- Maksymalną temperaturę hartowanych detali: 900°C,****- Dopuszczalny wzrost temperatury medium po hartowaniu:** **- Parametr zależny od pojemności cieplnej przedmiotu hartowanego. Temperatura medium po zakończeniu procesu będzie temperaturą wynikową, zależną od pojemności cieplnych wsadu i oleju,****- sposób załadunku: bezpośrednio do wanny ręcznie lub suwnicą lub pośrednio za pomocą opuszczanego pneumatycznie lub hydraulicznie do komory rusztu,****układ podgrzewania medium: Tak,****układ chłodzenia medium: Nie,****zabudowa: na poziomie hali.** | 1 |  |  |  |  |  |
| 25. | **-** | Regał warsztatowy- wym. (szerokość/głębokość/wysokość) 600 x 300 x 1800 - 2000 mm, dopuszcza się tolerancję wymiarową w stosunku do podanych wartości w zakresie ± 5%- wykonany ze stali cynkowej- konstrukcja zapewniająca stabilność- wyposażony w 5 półek z blachy ocynkowanej- możliwość regulacji rozmieszczenia półek- nośność półki min. 80 kg | 3 |  |  |  |  |  |
| 26. | **-** | Pilarka tarczowa do metali - do stali, żelaza, metali lekkich, materiału pełnego i profili- minimum dwie prędkości cięcia- obrotowa głowica o minimum 45° na lewo i na prawo- przekładnia redukcyjna, cichobieżna w kąpieli olejowej- automatyczna pompa chłodząca membranowa z filtrem chłodziwa- boczne ramię z rolką- imadło wychylne o  45° na lewo i  45° na prawo- funkcja szybkiego mocowania i oprzyrządowaniem zapobiegającym powstawaniu gratu- ruchome urządzenie zabezpieczające - uchwyt sterujący z wyłącznikiem bezpieczeństwa- moc silnika minimum 1,3 kW- obroty 40- 50 / 80 - 100 obr./min - średnica tarczy tnącej minimum 250 - rozpiętość imadła - minimum 100 mm - masa: maksymalnie 100 kg - oprzyrządowanie do podawania środka chłodzącego - środek chłodzący - ogranicznik wzdłużny 500 mm- tarcza do cięcia metalu - podstawa do pilarki | 1 |  |  |  |  |  |
| 27. | **-** | Płyta kowalska do prostowania- grubość: 2”- wymiary: 500x1000 mm- materiał: staliwo - powierzchnia czołowa frezowana | 1 |  |  |  |  |  |
| 28. | **-** | Prasa mechaniczna ręczna- nacisk 3000 - 5000 kg- bez konieczności trwałego mocowania do podłoża- maksymalna wysokość obrabianego elementu: minimum 280 mm- wymiary tłoka [mm] 35 - 40 x 35 - 40 - największy otwór w stoliku [mm] 40-45- wysokość po opuszczeniu trzpienia: 600 - 630 mm- wymiary podstawy: 450 - 470 x 300 - 320 mm- masa: maksymalnie 65 kg | 1 |  |  |  |  |  |
| 29. | **-** | Nożyce dźwigniowe do blachy- max grubość blachy stalowej: 6mm- długość noża: minimum 150 mm- płaski profil: minimum 70 x 6mm- walcowy profil: minimum 13 mm- masa: do 23kg- bez konieczności trwałego mocowania do podłoża | 1 |  |  |  |  |  |
| 30. | **-** | Narzędzia i elektronarzędzia: |  | 1kpl |  |  |  |  |  |
| **Młotek ślusarski:**- jesionowy trzonek - 300g  | 1 szt |  |
| **Młotek ślusarski:**- jesionowy trzonek- 500g | 1 szt |
| **Młotek ślusarski:**- jesionowy trzonek- 800g | 1 szt |
| **Miara 3 m:**- obudowa wykonana z tworzywa- odporna na wstrząsy- zaczep mierniczy na taśmie - szerokość taśmy: 12 - 19 mm- klasa dokładności: minimum II- blokada i automatyczne zwijanie taśmy- zaczep do paska- taśma lakierowana | 1 szt |
| **Miara 5 m:**- obudowa wykonana z tworzywa- odporna na wstrząsy- zaczep mierniczy na taśmie - szerokość taśmy: 12 - 19 mm- klasa dokładności: minimum II- blokada i automatyczne zwijanie taśmy- zaczep do paska- taśma lakierowana | 1 szt |
| **Miara 8 m:**- obudowa wykonana z tworzywa- odporna na wstrząsy- zaczep mierniczy na taśmie - szerokość taśmy: 12 - 19 mm- klasa dokładności: minimum II- blokada i automatyczne zwijanie taśmy- zaczep do paska- taśma lakierowana | 1 szt |
| **Poziomica 600 mm**- poziomica dwuteowa- wykonana ze wzmocnionego, udarowego tworzywa ABS- 3 libelki - 0°, 45°, 90°- Dodatkowa podziałka metryczna umieszczona na obudowie poziomicy- dokładność: 2 mm / 1 m- odporna na środowisko korozyjne- nie przewodzi prądu elektrycznego | 1 szt |
| **Ścisk śrubowy nastawny typ S 300:**- mechanizm zapadkowy- niebrudzące nakładki z tworzywa sztucznego - głębokość ścisku 80 mm - rączka elipsoidalna co najmniej trójkomponentowa- szczęki żebrowane, odporne na skręcania- możliwość ustawienia narzędzia w pozycji pionowej i poziomej - prowadnica cynkowana z dwuteownika | 2 szt |
| **Ścisk / rozpieracz 150 mm** - hartowane stalowe prowadnice z dwuteownika odporne na ścieranie i zginanie- korpus z tworzywa sztucznego o wytrzymałości większej od stali - niebrudzące nakładki- uchwyt pistoletowy- obsługa jedną ręką- mechanizm zwalniający ścisk - możliwość zmiany ścisku na rozpieracz | 2 szt |
| **Ścisk / rozpieracz 600 mm** - rozwarcie w zakresie co najmniej 0 - 600 mm- do pracy jedną ręką - głębokość ścisku 90 - 100 mm - hartowane stalowe prowadnice z dwuteownika odporne na ścieranie i zginanie- nieodbijający mechanizm zwalniający ścisk - korpus z tworzywa sztucznego o wytrzymałości większej od stali- niebrudzące nakładki- możliwość zmiany ścisku w rozpieracz | 1 szt |
| **Ścisk / rozpieracz 300 mm** - rozwarcie w zakresie co najmniej 0 - 300 mm- do pracy jedną ręką - głębokość ścisku 90 - 100 mm - hartowane stalowe prowadnice z dwuteownika odporne na ścieranie i zginanie- nieodbijający mechanizm zwalniający ścisk - korpus z tworzywa sztucznego o wytrzymałości większej od stali- niebrudzące nakładki- możliwość zmiany ścisku w rozpieracz | 2 szt |
| **Torba** **na** **narzędzia**- do przechowywania i transportu odzieży, narzędzi i sprzętu- dwa kółka - masa torby poniżej 3 kg - wymiary: 500 - 510 x 280 - 360 x 290 - 360- materiał - tworzywo sztuczne - poliester 600 D lub mocniejszy- twarde dno- wysuwna rączkę - uchwyty po bokach i na górze- torba zamykana na suwak- co najmniej 25 kieszeni (wewnętrznych i zewnętrznych) | 1 szt |
| **Imadło stołowe, 75 mm** - stalowe pręty prowadzące i śruba główna - wysoka odporność na uderzenia - uchwyty do rur - kowadło- uchwyt na rozstaw 35 - 42 mm - co najmniej prowadnice stalowe  | 1 szt |
|  | **Zestaw pilników do metalu:**- Pilniki wykonane ze specjalnej stali T12- rękojeści o długości 100 - 120 mm z antypoślizgową powierzchnią oraz otworem do powieszenia- 5 różnych kształtów pilników o przekroju: kwadratowym, okrągłym, prostokątnym, owalnym, trójkątnym- długość części roboczej minimum 200 mm- długość całkowita 315 - 325 mm | 1 kpl |
| **Zestaw pilników kształtowych:** - pilniki iglaki diamentowe - część robocza pilników wyprofilowana z przeznaczeniem do specjalistycznych prac - pilnikami z nasypem diamentowym można szlifować między innymi: węgliki spiekane, stale stopowe oraz INOX, stal utwardzane pow. 55HRC, aluminium i jego stopy, metale szlachetne, twarde tworzywa sztuczne, laminaty, ceramikę techniczną, bardzo twarde gumy i inne- nasyp diamentowy o ziarnistości 150- rączka pokryta materiałem PVC- długość robocza 25 - 30 mm- długość całkowita 140 - 150 mm- pilniki w etui z tworzywa sztucznego - w komplecie pilniki: płaski, płaski zbieżny, kwadratowy, trójkątny, trójkątny dolny, nożowy,  mieczowy, okrągły, półokrągły, okrągły z oczkiem | 1 kpl |
| **Zestaw pilników do drewna:**- rękojeści o długości 100 - 120 mm trójmateriałowa z otworem do powieszenia- 3 różnych kształtów pilników o przekroju: półokrągłym, okrągłym, prostokątnym- długość części roboczej minimum 200 mm | 1 kpl |
|  | **Piła szablasta:**- wbudowane diody LED - metalowy zaczep do zawieszenia narzędzia - obudowa przekładni pokryta gumą Dane techniczne:- wydajność nominalna minimum 1 100 W- prędkość skokowa bez obciążenia minimum w zakresie 0 - 2.700 min-1- masa poniżej 4 kg- piła, długość skoku 28 mmGłębokość cięcia:- w drewnie minimum 230 mm - profili i rur metalowych minimum 20 mmZgodność z normą EN 60745 lub równoważną | 1 szt |
| **Pilarka modelarska:Dane techniczne:**- silnik 220-240V - moc minimum 85 Wat- pracy powyżej 1000 godzin- głębokość cięcia: w drewnie do 8mm- tworzywach (również pertinaks) do 3mm- metalach nieżelaznych do 1,5 mm- pojemnik na odpadki po obu stronach urządzenia - wymiary: 230 - 250 x 170 - 190 x 70 - 90 mm- masa poniżej 2 kg- regulowany ogranicznik długości - Blat roboczy z aluminium o wymiarach 150 - 170 x 150 - 170 mm**-** silnik o stabilnej pracy wirnika, zgodny z normą VDE lub równoważną**- obudowa** z ABS z bocznymi pojemnikami na odpadki **- piła tarczowa** (średnica 58 mm) 80 zębów **- u**stawienie kąta dzięki regulowanej skali  - siła napędowa za pomocą pasów zębatych ( w ochronnej obudowie) - 5000obrotów/min) przy podwójnym momencie obrotowym- piła tarczowa ø 58mm | 1 szt |
|  | **Wyrzynarka elektroniczna:**- moc silnika minimum 720 W - gumowana rękojeść - system wydmuchu wiórów z linii cięcia - niski poziom hałasu i wibracji - stabilizujący układ elektroniczny zapewniający stałą częstotliwość skoków pod obciążeniem - wymiana brzeszczotu bez użycia narzędzi - minimum 4-stopniowa regulacja ruchu wahadłowego - płyta podstawy z odlewanego pod ciśnieniem aluminium odchylana w obie strony o 45 - możliwość przyłączenia zewnętrznego urządzenia odsysającego w celu pracy z niską emisją pyłu - dodatkowe wyposażenie walizka na wyrzynarkę - komplet brzeszczotów 6 sztuk - płyta ślizgowa z tworzywa sztucznego - zabezpieczenie przed wyrywaniem wiórów - klucz imbusowy 4 mm- częstotliwość skoków na biegu jałowym 800-2.800 min-1 - Wielkość skoku 26 mm - Zdolność cięcia w drewnie minimum 135 mm w stali minimum10 mm - masa poniżej 2,5 kg | 1 szt |
|  | **Wiertarka udarowa:** - 2 tryby pracy: wiercenie i wiercenie z udarem - szczotki węglowe- pobór mocy minimum 680 W- prędkość bez obciążenia minimum 0 - 2800 obrotów na minutę- przy wierceniu z udarem częstotliwość udaru bez obciążenia może dojść do minimum 44800 uderzeń na minutę- możliwość obrotu wiertła w prawą lub lewą stronę- uchwyt boczny- duży włącznik z pokrętłem regulacji- całkowita masa wiertarki maksimum 2 kg- rodzaj uchwytu wiertarskiego - kluczykowy- wielkość uchwytu wiertarskiego 13- maksymalna średnica wiercenia w betonie: 15 - 20 mm- maksymalna średnica wiercenia w stali: 12 - 15 mm- maksymalna średnica wiercenia w drewnie: 30 - 50 mm | 1 szt |
| 31. | **-** | Wózek ręczny platformowy jedno-nożycowy- udźwig: 500kg- zakres roboczy (podnoszenia) – od 300 -350 do 700-1000 mm od podłoża- wymiary platformy: 600 x 900 mm- masa urządzenia; <100kg | 1 |  |  |  |  |  |
| 32. | **-** | Wózek paletowy ręczny (2t) - maksymalnie 4 ruchy dyszla aby podnieść widły na wysokość 200 mm przy maksymalnym obciążenie 2000 kg - Koła przednie duże gumowe o średnicy od 180 do 200 mm i szerokości od 50 do 65 mm, tylne rolki małe poliuretanowe podwójne o średnicy od 80 do 85 mm i szerokości 60 do 70 mm- długość wideł - od 1000 mm do 1150 mm- szerokość widła 160 x50 mm - masa wózka w przedziale 65 - 80 kg - rozstaw wideł od 520 do 540 mm - wysokość maksymalna wideł 200 mm | 1 |  |  |  |  |  |
| 33. | **-** | Podnośnik platformowy montażowy (wzwyżka montażowa)- udźwig platformy – 150 kg- wysokość robacza platformy – do 10 m od podłoża- wymiary platformy – 650 x 650 mm - wymiary (w stanie złożonym) – 750 x 1250 mm; wys. ~2,5 m - zasilanie akumulatorowe – 12V; min 100A/h | 1 |  |  |  |  |  |
| 34. | **-** | Drabina segmentowa- nośność – 150 kg - wysokość robocza – do 7,5 do 10 m podłoża- ilość segmentów – 3 szt.- wymiary (w stanie złożonym) szerokość 900 mm; wysokość ~ 4,5 m - masa urządzenia - <35 kg  | 1 |  |  |  |  |  |
| 35. | **-** | Drabina segmentowa 3x9- ilość modułów - 3- długość modułów - minimum 2,4 m - liczba szczebli minimum 3 x 9- masa: maksymalnie 12 kg - dopuszczalne obciążenie - minimum 150 kg- bezpieczeństwo - certyfikat potwierdzający zgodność z normą EN 131 lub równoważną | 1 |  |  |  |  |  |
| 36. | **-** | Drabina 3 stopniowa- aluminiowa- ilość modułów - 2- liczba szczebli - 3 - platforma robocza o wymiarach minimum 25 x 25 cm - zabezpieczenie stopki - ryflowane stopnie- masa drabiny do 3 kg - platforma po rozłożeniu drabiny na wysokości minimum 0,5 m  | 3 |  |  |  |  |  |
| 37. | **-** | Drabina 6 stopniowa- bezpieczeństwo - certyfikat potwierdzający zgodność z normą EN 131 lub równoważną- drabina aluminiowa 6 stopniowa - podesty i półka do odłożenia narzędzi- hak na wiadro - wysuwane przedłużenie półki- uchwyt do blokowania/odblokowywania platformy- antypoślizgowe stopnie o zaokrąglonych krawędziach- maksymalne obciążenie minimum 150 kg | 2 |  |  |  |  |  |
| 38. | **-** | Suwmiarka (200 mm, 0,01)- zakres pomiarowy 200 mm- długość szczęk – 40 mm - rozdzielczość – 0,01 mm - materiał – stal nierdzewna - przycisk wyłącznika - zapasowe baterie  | 3 |  |  |  |  |  |
| 39. | **-** | Suwmiarka (300mm, 0,01)- zakres pomiarowy 300 mm- rozdzielczość – 0,01 mm - materiał – stal nierdzewna - przycisk wyłącznika - baterie 3v  | 1 |  |  |  |  |  |
| 40. | **-** | Suwmiarka (150, 0,01)- zakres pomiarowy 150 mm- długość szczęk – 40 mm - rozdzielczość – 0,01 mm - materiał – stal nierdzewna - przycisk wyłącznika - baterie 3v  | 1 |  |  |  |  |  |
| 41. | **-** | Wózek transportowy kołowy (nośność minimum 250 kg) - minimalna nośność 250 kg - składany uchwyt - gumowe koła z łożyskami kulkowymi- koła przednie mocowane na stałe, tylne obrotowe- masa wózka 10 – 12 kg - wymiary platformy 70 – 80 x 50 – 60 | 1 |  |  |  |  |  |
| 42. | **-** | Wózek transportowy 4 kołowy ze składaną rączką (udźwig 150 kg)- nośność maksymalna - minimum 150 kg- długość 700 - 800 mm- szerokość 450 – 500 mm-wysokość platformy 200 – 250 mm-wzmocniona powierzchnia ładunkowa-okleina antypoślizgowa-składany pałąk, - koła: pełne ogumienie | 1 |  |  |  |  |  |
| 43. | **-** | Wózek do transportu beczek (udźwig 250 kg)- możliwość przewożenia beczek 200 l - udźwig minimalnie 250 kg - zainstalowane zabezpieczenie beczki - masa wózka - poniżej 20 kg - koła gumowe- wymiary: 150 – 160 x 60-65 x 35- 40 | 1 |  |  |  |  |  |
| 44. | **-** | Wózek do transportu worków (udźwig 200kg) - materiał – rury stalowe - głębokość łopaty 250 – 300 mm - szerokość łopaty 300 – 400 mm - udźwig minimalny 250 kg - masa wózka 13 – 18 kg  | 1 |  |  |  |  |  |
| 45. | **-** | Paletokontener do materiałów niebezpiecznych- pojemność 1000 l - możliwość sztaplowania (minimalnie 3000 kg w stosie)- materiał – polietylen (PE)- do przechowywania materiałów niebezpiecznych - paleta z tworzywa sztucznego o wymiarach 1000 x 1200 mm- kosz stalowy ocynkowany  | 8 |  |  |  |  |  |
| 46. | **-** | Szafka narzędziowa 1- wymiary wózka : 660- 680 x 460 – 500 x 780 – 800 mm- wózek z czteroma szufladami o wymiarach: 3 szuflady: 570-580 x 370-385 x 75 [mm] oraz 1 szuflada: 570-580 x 370-385 x 310-315- materiał – blacha stalowa lakierowana na kolor czerwony- 2 koła osadzone na stałe oraz dwa obrotowe z hamulcem - szuflady zamykane, łożyskowane kulkowo- minimalne obciążenie maksymalne - 25 kg - wysokość wózka z kółkami 780 - 820 mm - wysokość wózka bez kółek 660 – 700 mm - masa wózka 45- 50 kg - blat roboczy pokryty płytą z tworzywa ABS - dodatkowo zestaw narzędzi: klucze płasko – oczkowe i pilniki (32 elementy) | 1 |  |  |  |  |  |
| 47. | **-** | Szafka narzędziowa 2- wymiary wózka : 660- 680 x 460 – 500 x 780 – 800 mm- wózek z czteroma szufladami o wymiarach: 3 szuflady: 570-580 x 370-385 x 75 [mm] oraz 1 szuflada: 570-580 x 370-385 x 310-315- materiał – blacha stalowa lakierowana na kolor czerwony- 2 koła osadzone na stałe oraz dwa obrotowe z hamulcem - szuflady zamykane, łożyskowane kulkowo- minimalne obciążenie maksymalne - 25 kg - wysokość wózka z kółkami 780 - 820 mm - wysokość wózka bez kółek 660 – 700 mm - masa wózka 45- 50 kg - blat roboczy pokryty płytą z tworzywa ABS - zestaw składający się z 32 elementów z chwytem ¾” | 1 |  |  |  |  |  |
| 48 | **-** | Opalarka elektryczna- moc: maksymalnie 1800 W- przepływ powietrza maksymalnie 500 l/min- temperatura pracy minimum w zakresie 50 - 600°C- minimum 3 poziomu regulacji temperatury- napięcie zasilania 230 V/50 Hz - masa: maksymalnie 1,5 kg- wbudowany termostat- regulacja siły nawiewu- sztywne opakowanie ułatwiające transport i przechowywanie | 5 |  |  |  |  |  |
| 49 | **-** | Wózek paletowy ręczny Wózek ręczny paletowy z wagą - udźwig min 2000 kg - długość wideł - od 1000 mm do 1150 mm- maksymalne wymiary wózka (dł. X szer. X wys.) 1800mm x 600mm x 1300mm- wysokość maksymalna wideł 200 mm- masa całkowita urządzenia max 150 kg- wbudowana waga z dużym wyświetlaczem- zakres ważenia zgody z udźwigiem wózka- działka pomiarowa max co 2 kg- zasilenie wagi akumulatorowe i zewnętrzne | 2 |  |  |  |  |  |
| 50 | **-** | Narzędzia szewskie | 1 kpl. |  |  |  |  |  |
| **Nożyczki cholewkarsko-kaletnicze:**-wielkość 18cm- uchwyt dostosowany do kształtu dłoni - stal nierdzewna | 10 szt. |
| **Ołówki stolarskie****-** obudowa drewniana, okrągła- długość 180 mm- twardość grafitu średnia | 10 szt. |
| **Dziurkacz ręczny** - hartowana blacha stalowa- bęben obrotowy z sześcioma różnymi tulejkami do wycinania otworów- sprężyną powrotną i blokadą pozycji zaciśniętej. - do wycinania otworów okrągłych - średnica końcówek w komplecie: od 2-5mm | 5 szt. |
| **Wybijak ręczny 2,3** | 5 szt. |
| **Oprawa szpilorka lub szydła 3,4****-** drewno - zakończenie metalowym futerkiem. | 10 szt. |
| **Ostrza do szpilorka 3, 4**- okrągłe- wymiar: 1,8 x 29mm- wymiar: 2x31mm | 10 szt. |
| **Igłą ręczna do skóry, ostra R-1**- igła prosta do szycia ręcznego- długość igły 80 mm- średnica igły1,5 mm. | 10 szt. |
| **Igła półokrągła do szycia ręcznego** - długość igły 90mm.- średnica igły 1,3mm. | 10 szt. |
| Nici do szycia ręcznego- specjalistyczne nici/sznurek do szycia ręcznego - silnie woskowane- grubość 1 mm- kolor beżowy- nawój 500 m | 1 szt. |
| **Młotek szewski**- gramatura 475 gr.- powierzchnia uderzająca obucha wypukła- trzonek metalowy oblewany gumą | 5 szt. |
| **Skóra świńska licowa lakierowana brązowa** | 2 szt. |
| **Sklejka**- brzoza- grubość 3 mm- wielkość 1525x1525- suchotrwała 2/3**-** masa: 4.535 kg | 1 szt. |
| **RAZEM** |  |  |  |

 …........................................... ..........................................................

*miejscowość i data podpis osoby/osób uprawnionej*

*do reprezentowania Wykonawcy*