

MINIMALNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE MATERIAŁÓW WYKORZYSTYWANYCH W MOCOWANIU ZACZEPÓW DO MASKOWNIC KLAP REWIZYJNYCH

Uwaga ogólna do stosowanych materiałów:

Wszystkie użyte do remontu ładowni statku materiały powinny być przeznaczone do użycia w przemyśle okrętowym. Do realizacji zamówienia powinny być stosowane materiały wyprodukowane i przechowywane w terminach zgodnie z zaleceniami producenta.

1. AKTYWATOR – promotor adhezji do podłoża

Baza chemiczna:	Roztwór na bazie rozpuszczalników poprawiający przyczepność
Kolor:	Dopuszczalny bezbarwny lub lekko żółty
Temperatura nakładania:	W zakresie nieprzekraczającym +5° do +40° C
Sposób nakładania:	Nanoszenie a następnie ścieranie za pomocą bawełnianej szmatki lub papierowego ręcznika
Zużycie:	Nie mniej niż 20 ml/m ²
Czas schnięcia:	Przy temperaturze powyżej 15°C nie więcej niż 10 minut Przy temperaturze poniżej 15°C w zakresie od 30 minut do nie więcej niż 2 godziny
Przechowywanie:	w temperaturze poniżej 25°C w szczelnych opakowaniach, nie krócej niż przez 12 miesięcy

2. GRUNT – podkład rozpuszczalnikowy do podłoża

Baza chemiczna:	Roztwór poliuretanu w rozpuszczalniku
Kolor:	Czarny
Zawartość składników stałych:	nie więcej niż 27%
Temperatura aplikacji:	W zakresie nieprzekraczającym +5 do +40°C
Metoda aplikacji:	Pędzel lub aplikator z filcu lub gąbki
Pokrycie:	Nie mniej niż 50ml/m ²
Czas odparowania:	Przy temperaturze powyżej 5°C w zakresie od 10 minut do maksimum 24 godzin
Czas składowania:	Nie mniej niż 9 miesięcy w szczelnych opakowaniach

3. KLEJ – konstrukcyjny dla przemysłu morskiego

Charakterystyka chemiczna:	Jednoskładnikowy poliuretan
----------------------------	-----------------------------

Kolor:	Biały
Mechanizm utwardzania:	Wchłanianie wilgoci z powietrza
Gęstość:	W stanie nieutwardzonym ok. 1.2kg/l
Stabilność:	Non-sag bardzo dobra
Temperatura nakładania:	W zakresie nieprzekraczającym +5 do +40°C
Czas przylepności:	ok. 40 minut
Skurcz:	ok. 6% (+/-10%)
Twardość Shore A:	ok. 55 (+/-10%)
Wytrzymałość na rozciąganie:	ok. 4N/mm ² (+/-10%)
Wydłużenie do zerwania:	minimum 300%
Odporność na rozdieranie:	ok. 9N/mm (+/-10%)
Wytrzymałość na ścinanie:	ok. 2N/mm ² (+/-10%)
Opór właściwy:	ok. 10 Ωcm (+/-10%)
Temperatura zeszklenia:	ok. - 40°C (+/-5%)
Temperatura użytkowa:	W zakresie nie mniejszym niż od - 40°C do +90°C Dla temperatury +120°C do 8 godzin
Trwałość:	W postaci nieutwardzonej, w zamkniętym opakowaniu nie mniej niż 12 miesięcy
